



Aile

initiatives
énergie
environnement

SAS METHAFERCHAUD (35)

LE PLAN BIOGAZ POUR SOUTENIR LE DÉVELOPPEMENT DE LA FILIÈRE

Soutenu par l'ADEME et les régions, animé par AILE, le plan biogaz vise l'émergence de projets de méthanisation à la ferme ou multipartenarial en codigestion, insérés dans leur territoire.



AILE

73 rue de Saint Briec
CS 56520
35065 RENNES Cedex

Vos interlocutrices:
Bretagne

Jeanne Lencachez
02 99 54 63 23

Pays de la Loire
Simone Hurschka
02 40 16 36 22

La SAS Méthaférchaud est membre de l'Association des Agriculteurs Méthaniseurs de France



La SAS Méthaférchaud, située sur la commune de Martigné-Ferchaud (35) se compose de 6 associés :

- Stéphane Boudet : agriculteur - exploitation porcine sur Fercé
- Guénaél Hamelin : agriculteur - exploitation de vaches laitières sur Retiers
- Stéphane Choquet et Frédéric Brizard: agriculteurs associés - exploitations de vaches laitières et porcine sur Coësmes et Martigné-Ferchaud
- Benoît Bouvry : Gestionnaire de patrimoine
- Sébastien Boudet : ancien régisseur cinéma, nouveau salarié en charge de l'exploitation

Soit un total de 300 vaches, 230 truies et 496 ha de SAU.

L'unité de méthanisation est implantée sur une ancienne ferme située au milieu des 3 exploitations (5 à 9 km).

En réflexion depuis l'hiver 2010, le projet n'a cessé d'évoluer au fil des saisons pour aboutir, aujourd'hui, à la cohérence souhaitée. L'unité est entrée en fonctionnement en

automne 2016. Elle est alimentée par 11 000T/an d'effluents d'élevages, de Cultures Intermédiaires à Vocations Energétiques (CIVE), et de déchets végétaux du territoire (issues de céréales, tontes de pelouse,...). La chaleur est valorisée via un atelier de séchage multi produits (bottes luzerne - autonomie en protéines, maïs grain, copeaux de bois,...).

Cette 1ère unité en petit collectif en Ille et Vilaine, atypique dans sa composition, a permis une embauche à plein temps.



L'UNITÉ DE MÉTHANISATION

Constructeur : Biogaz Hochreiter

Technique mise en place : infiniment mélangé

Volume du digesteur : 1 400 m³

Volume post-digesteur : 1 400 m³

Stockage du digestat : Fosse de 1 700 m³

Valorisation du biogaz : Cogénération

Puissance électrique installée : 205 kWé

Puissance thermique installée : 255 kWth

LES INVESTISSEMENTS 1 670 000 € HT

Aménagement du site 6%

Unité de méthanisation 83%

Atelier de séchage 8%

Autres 3%

LES SUBVENTIONS PUBLIQUES

ADEME 352 353 €

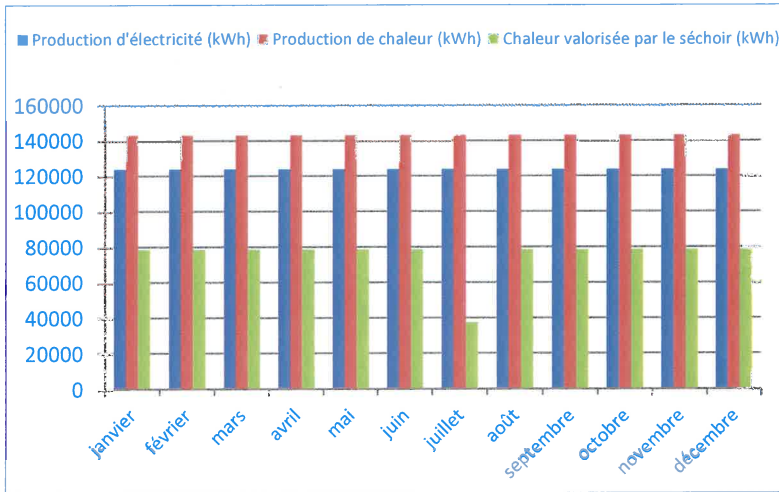
Région Bretagne 150 000 €

Département d'Ille et Vilaine 15 000 €





Bilan énergétique prévisionnel



Bilan Énergétique prévisionnel	
Énergie primaire produite	3 837 586 kWh
Production d'électricité	1 487 065 kWh _{el}
Production de chaleur	1 717 320 kWh _{th}
Chaleur valorisée	1 330 923 kWh _{th}
Taux de valorisation énergétique	63 %
Économie de gaz à effet de serre	687 teq CO ₂

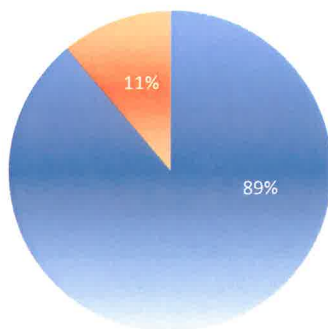
Énergie thermique valorisée	
Séchage multiproduits	902 000 kWh

D'après l'étude économique prévisionnelle, la vente d'électricité représentera la plus grande part des recettes (89%), suivie par la vente de chaleur pour l'activité séchoir (11%).

Concernant les charges prévisionnelles, les postes les plus importants seront l'entretien et réparations (41%), la production de biomasses végétales agricoles (19%) et la main d'œuvre avec l'embauche d'un salarié à temps plein (15%).

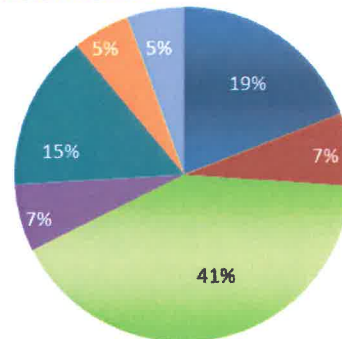
Bilan financier Prévisionnel

Recettes prévisionnelles



■ Vente électricité ■ Vente chaleur

Charges prévisionnelles



■ Productions de biomasses végétales agri. ■ Gestion de digestats
 ■ Entretien et réparations ■ Achat électricité
 ■ Main d'œuvre ■ Assurances
 ■ Frais divers

« La création de cette unité de méthanisation nous permet de produire de l'énergie à partir de nos effluents mais aussi de disposer à la fois de chaleur pour sécher nos luzernes et de digestat pour fertiliser nos cultures. Nous devenons ainsi plus autonome sur notre exploitation en protéines et en azote minéral tout en devenant des producteurs d'énergies renouvelables ». Stéphane Choquet, Président

« La méthanisation est un nouveau métier qui demande de la polyvalence et de la disponibilité pour gérer les défaillances/incertitudes de démarrage. Il est important de pouvoir compter sur ses principaux partenaires (process, biologie, séchage,...). Après 7 mois de production, je suis globalement satisfait du fonctionnement et considère la méthanisation comme un outil plus que complémentaire aux fermes associées et levier de nombreuses possibilités de développement. » Sébastien Boudet, charaé d'exploitation